

RVS-15.05.11-SYSTEM-0003-2020

Sherwin-Williams Coatings Deutschland GmbH

Straße Rieter Tal 1
PLZ / Ort 71665 Vaihingen/Enz
Land DEUTSCHLAND
Ansprechpartner David Teichert
Telefon + 497042 109 2051
Mobil + 49 173 677 4884
Email david.teichert@sherwin.com

| Gültig ab | Gültig bis | Verlängert ab | Verlängert bis |
|------------|------------|---------------|----------------|
| 27.11.2020 | 26.11.2028 | 13.05.2024 | 26.11.2028 |

S17 Lager und Fahrbahnübergangskonstruktionen Beschichtung: HS NUS, LM-arm

| Stoff Schichtaufbau Nr. | Produkt* | Sonstiges |
|--------------------------------------|--|-----------|
| 1 GB Grundbeschichtung | Komp. A: Zinc Glad® R Plus Komp. B: Zinc Glad® R Plus | |
| 8 GFB Gleitfeste Beschichtung | Remosil® OM 101 | |
| 14 ZB Zwischenbeschichtung | Komp. A: Macropoxy® EG-1 VHS N Komp. B: Macropoxy® EG-1 VHS N | |
| 15 1. DB Deckbeschichtung | Komp. A: Acrolon® 300 VHS Komp. B: Acrolon® 300 VHS | |
| 15 KS Kantenschutzbeschichtung | Komp. A: Acrolon® 300 VHS Komp. B: Acrolon® 300 VHS | |
| 9 FD Fugendichtstoff | Sikaflex® -11 FC Purform | |
| 15 2.DB Deckbeschichtung | Komp. A: Acrolon® 300 VHS Komp. B: Acrolon® 300 VHS | |
| 7 MSB Mechanische Schutzbeschichtung | Komp. A: Dura-Plate® SW-501 Komp. B: Dura-Plate® SW-501 | optional |
| 11 GA Gestaltungsanstrich | Komp. A: Acrolon® EG-5 Komp. B: Acrolon® EG-5 | optional |

* Verbindliche Firmenbezeichnung- bzw. Materialbezeichnung gemäß Zulassungsantrag